

Il progetto del "Comet 21" è nato con lo scopo di realizzare la produzione in serie di una imbarcazione sportiva performante e divertente di dimensioni e prezzo a accessibile ad una larga schiera di neofiti come di esperti velisti appassionati della tecnologia e della competizione. Fatta eccezione per un esiguo numero di modelli tecnologicamente avanzati ,ma dal costo proibitivo, le imbarcazioni presenti sul mercato, sono da considerarsi ormai superate per linee , attrezzature e tecnologia costruttiva. Per questi motivi i fondamentali parametri progettuali del "Comet 21" risiedono non solo nelle prestazioni, ma anche nella semplicità di utilizzo, nella carrellabilità e soprattutto nel contenimento dei costi di acquisto e di gestione . Un'associazione di armatori dei "Comet 21" , concorrerà a riunire tutti i proprietari allo scopo di contribuire alla diffusione e alla pratica dello sport della vela, attraverso la partecipazione a raduni e regate di classe. Un regolamento di monotipia garantirà il contenimento dei costi delle vele e delle attrezzature, livellando le prestazioni dei "Comet 21" e rendendo tecnicamente interessante la partecipazione alle regate di classe disputate in tempo reale. Questi requisiti sono stati magistralmente interpretati dalla COMAR YACHT che costruisce i Comet 21 utilizzando materie prime di elevato standard qualitativo facendo uso di moderne tecnologie difficilmente riscontrabili in altre costruzioni di serie,offrendo un prodotto che recepisce le più attuali tendenze del mercato. Lo scafo e la coperta sono realizzati in "sandwich" in sottovuoto con particolare attenzione all'orientamento delle fibre dei tessuti biassiali laminati per impregnazione di resine epoxyviniliche sottoposti a postcura di polimerizzazione a 60°C. Il pozzetto molto ampio ed ergonomicamente studiato per un efficace utilizzo delle attrezzature in regata,permette al timoniere e al randista di lavorare in posizione ottimale. La chiglia è costituita da una lama di deriva in composito con bulbo a T contenente la zavorra in piombo ed essendo retrattile consente un più agevole trasporto poiché lo scafo resta basso sul rimorchi stradale. Il timone è assemblato in una tasca che ne rende estraibile la pala. Il bompresso in fibra di carbonio realizzato in autoclave,è rastremato ed estraibile. L'albero in fibra di carbonio è realizzato in due parti.

## Esterni



# Coperta



- **Scheda tecnica**

- **Dimensioni**

- Lunghezza ft. 6,22 m
- Galleggiamento 5,54 m
- Larghezza scafo 2,35 m
- Pescaggio deriva mobile 0,35/1,44 mt
- Zavorra in chiglia 200 kg
- Dislocamento a.m. 548 kg

- **Superficie Velica**

- Randa 17,20 mq
- Fiocco avvolgibile 8,50 mq
- Gennaker 38,00 mq

- **Progetto**

- Sergio Lupoli

- **Costruttore**

- Comar Yachts

- **CE**

- Categoria